

УТВЕРЖДЕН  
приказом Министерства  
труда и социальной защиты  
Российской Федерации  
от «26» декабря 2014 г. №1171н

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Машинист пергаментной машины

369

Регистрационный номер

### I. Общие сведения

Управление работой пергаментной машины

23.022

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Ведение процесса изготовления пергамента на пергаментной машине в соответствии с технологической и нормативной документацией на вырабатываемый ассортимент

Группа занятий:

8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозной и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них	-	-
(код ОКЗ <sup>1</sup> )	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

17.12.1	Производство бумаги
(код ОКВЭД <sup>2</sup> )	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	Наименование	уровень квалификации	Наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Ведение процесса изготовления пергамента на пергаментной машине (ПМ) в соответствии с технологической и нормативной документацией	4	Контроль готовности всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры к работе	А/01.4	4
			Пуск и наладка работы ПМ на заданный режим	А/02.4	4
			Контроль процесса пергаментации, работы всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, количества и качества вырабатываемого пергамента	А/03.4	4
			Корректировка параметров работы узлов ПМ при снижении качества вырабатываемого пергамента	А/04.4	4
			Прием и сдача смены при производстве пергамента	А/05.4	4
			Останов отдельных узлов и всей ПМ, подготовка оборудования к следующему пуску	А/06.4	4
В	Ведение процесса изготовления сложных специальных видов пергамента на ПМ в соответствии с технологической и нормативной документацией	4	Контроль готовности всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры к пуску и работе для изготовления сложных специальных видов пергамента	В/01.4	4
			Пуск и наладка работы ПМ на заданный режим изготовления сложных специальных видов пергамента	В/02.4	4
			Контроль процесса пергаментации, работы всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, количества и качества вырабатываемых сложных специальных видов пергамента	В/03.4	4

			Корректировка параметров работы узлов ПМ при снижении качества вырабатываемых сложных специальных видов пергамента	В/04.4	4
			Прием и сдача смены при производстве сложных специальных видов пергамента	В/05.4	4
			Останов отдельных узлов и всей ПМ, подготовка оборудования к следующему пуску для изготовления сложных специальных видов пергамента	В/06.4	4

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса изготовления пергамента на пергаментной машине (далее – ПМ) в соответствии с технологической и нормативной документацией	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист пергаментной машины 5-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием (СПО) – не менее трех лет, без СПО – не менее пяти лет работы на пергаментной машине на разных рабочих местах
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие об этом соответствующее удостоверение <sup>iii</sup> Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации <sup>iv</sup>

#### Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕКТС <sup>v</sup>	§157	Машинист пергаментной машины 5-го разряда
ОКНПО <sup>vi</sup>	190201	Машинист бумагоделательной

	4	(картоноделательной) машины (сеточник)
--	---	--

**3.1.1. Трудовая функция**

Наименование	Контроль готовности всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры к работе	Код	А/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка установки на раскат ПМ тамбура бумаги-основы в соответствии с заказом на вырабатываемую продукцию
	Проверка работоспособности спрысковых устройств подачи промывной воды и раствора соды
	Контроль работоспособности механизмов прижима валов в прессах
	Контроль механизма регулировки глубины погружения бумаговедущих валиков
	Контроль готовности сушильной части к пуску ПМ
	Контроль готовности каландра и наката ПМ
	Проверка исправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Выявление неисправностей оборудования ПМ и информирование о них мастера
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования и готовность ПМ к пуску визуально и путем контрольных включений
	Проверять работоспособность регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры
	Проверять работоспособность коммуникаций, спрысков воды и раствора соды, запорно-регулирующей арматуры визуально и путем их пробных включений в работу
	Выявлять неисправности оборудования, коммуникаций, оснастки и одежды ПМ, контрольно-измерительной аппаратуры
	Проверять правильность и качество выполнения обязанностей каждым рабочим бригады
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования ПМ
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ
	Теоретические основы изготовления пергамента
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, растворов химикатов и расположение запорной арматуры

	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры ПМ
	Правила проверки исправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры ПМ
	Правила и способы проверки работоспособности коммуникаций, sprысков воды, раствора соды и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы ПМ
	Назначение и использование различных типов оснастки, сеток, сукон на пергаментной машине
	Технологический регламент производства пергамента
	Звуковые и световые сигналы, применяемые в пергаментном цехе
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

**3.1.2. Трудовая функция**

Наименование	Пуск и наладка работы ПМ на заданный режим	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Пуск ПМ на малой скорости
	Заправка полотна бумаги-основы в прессы
	Увеличение скорости ПМ до рабочей скорости
	Регулировка прижима валов прессов
	Регулировка глубины погружения бумаговедущих валиков
	Контроль температурного режима сушки
Необходимые умения	Включать ПМ с пульта управления
	Регулировать скорость ПМ с пульта управления
	Заправлять полотно бумаги-основы в прессы
	Регулировать работу узлов ПМ с выведением на заданный режим
	Регулировать температурный режим сушки
Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации узлов ПМ
	Последовательность действий при пуске ПМ и ее узлов
	Правила включения, выключения, изменения скорости ПМ с пульта управления
	Влияние технологических факторов на процесс пергаментации бумаги и качество пергамента
	Правила наладки и регулировки узлов ПМ вручную и через автоматическую систему управления
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры ПМ
	Назначение и принцип работы автоматической системы управления ПМ

	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ
	Технологический регламент производства пергамента
	Государственные стандарты, технические условия, стандарты организации на вырабатываемый ассортимент пергамента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

**3.1.3. Трудовая функция**

Наименование	Контроль процесса пергаментации, работы всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, количества и качества вырабатываемого пергамента	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль процесса пергаментации бумаги-основы для пергамента
	Контроль плотности и температуры раствора серной кислоты в ваннах пергаментации
	Контроль подачи и температуры умягченной воды, поступающей в кислотоулавливающие ванны
	Контроль работы спрысковых устройств подачи механически очищенной воды в зоны захвата прессовых валов промывочной части ПМ и температуры воды
	Контроль работы спрысковых устройств подачи раствора кальцинированной соды в ванны промывки
	Контроль работы насосов-дозаторов подачи глицерина в ванну пластификации
	Контроль температурного режима сушки
	Контроль работы каландра
	Контроль работы наката
Необходимые умения	Ликвидация обрывов полотна
	Оценивать качество пергаментации бумаги-основы визуально и по результатам испытания
	Оценивать визуально и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры подачу химикатов и промывной воды в соответствующие ванны ПМ
	Оценивать работу сушильной части визуально и по показаниям приборов
	Проверять и корректировать температурный режим сушки

	Оценивать качество каландрирования на каландре ПМ визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры
	Корректировать работу каландра вручную и через автоматическую систему управления
	Оценивать качество намотки пергамент на накате визуально и по показаниям приборов
	Корректировать работу наката вручную и через автоматическую систему управления
	Ликвидировать обрывы полотна в разных частях ПМ
Необходимые знания	Влияние плотности, температуры и времени воздействия серной кислоты на процесс пергаментации бумаги-основы
	Влияние отмывки, нейтрализации и пластификации пергамент на качество вырабатываемой продукции
	Влияние температурного режима сушки на качество вырабатываемого ассортимента пергамент
	Влияние параметров работы каландра на качество пергамент
	Правила корректировки работы каландра вручную и через автоматическую систему управления
	Влияние параметров работы наката на качество намотки
	Правила корректировки работы наката вручную и через автоматическую систему управления
	Правила и приемы ликвидации обрыва полотна в разных частях ПМ
	Устройство ПМ, ее узлов и правила их эксплуатации
	Схема коммуникации воды, пара, растворов химикатов и расположение запорной арматуры
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры ПМ
	Назначение и принцип работы автоматической системы управления ПМ
	Теоретические основы изготовления пергамент
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования ПМ
	Технологический регламент на вырабатываемую продукцию
	Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент пергамент
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

**3.1.4. Трудовая функция**

Наименование	Корректировка параметров работы узлов ПМ при снижении качества вырабатываемого пергамент	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
--------------------------------	----------	---	---------------------------	--	--



	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Контроль показателей качества вырабатываемого пергамента на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации	
	Корректировка параметров работы ПМ при снижении качества продукции	
	Контроль расхода пара, электроэнергии, воды, химикатов на производство пергамента	
	Оптимизация работы ПМ с целью снижения расходования химикатов, воды, тепло- и электроэнергии при выпуске пергамента, соответствующего требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации	
Необходимые умения	Анализировать качество выпускаемого пергамента на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации	
	Корректировать работу узлов ПМ для достижения требуемого показателя качества продукции вручную и через систему автоматического регулирования	
	Определять фактические расходы пара, электроэнергии, воды, химикатов на производство продукции по показаниям контрольно-измерительных приборов	
	Регулировать работу ПМ для получения необходимого качества продукции и экономного расходования теплоносителей, энергоносителей, воды и химикатов	
Необходимые знания	Влияние параметров работы узлов ПМ на показатели качества продукции	
	Влияние отдельных факторов на экономичную работу ПМ	
	Правила и приемы повышения экономичности работы ПМ	
	Правила и приемы регулирования параметров работы узлов ПМ вручную и через систему автоматического регулирования	
	Схема коммуникаций воды, пара, растворов химикатов, расположение запорной арматуры	
	Оборудование пергаментной машины и правила его эксплуатации	
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ	
	Технологический регламент производства пергамента	
	Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, теплоносителей и энергоносителей при производстве пергамента	
	Государственные стандарты, технические условия и стандарты организации на вырабатываемый ассортимент пергамента	
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-	

### 3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Прием и сдача смены при производстве пергамент	Код	A/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение необходимой информации от машиниста, сдающего смену, о состоянии и режиме работы оборудования ПМ
	Получение информации о качестве и количестве пергамент, который должен быть изготовлен в соответствии с заказом на ПМ в течение смены
	Ознакомление с оперативной документацией и распоряжениями по пергаментному цеху
	Контроль исправности контрольно-измерительной аппаратуры, вентилях, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения на ПМ и в пергаментном цехе
	Занесение в рабочий журнал распоряжений, заказов, количества изготовленного пергамент, всех изменений, произошедших на ПМ, а также недостатков в работе оборудования, коммуникаций, выявленных в течение смены
	Информирование мастера и принимающего смену машиниста о состоянии обслуживаемого оборудования, всех изменениях в схемах коммуникаций, ремонтных работах, о количестве и соответствии качества вырабатываемого пергамент требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации
	Необходимые умения
Анализировать полученные данные о состоянии обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций и запорной арматуры ПМ	
Анализировать полученные данные о количестве и качестве выработанного пергамент и задание на выработку пергамент на ПМ в течение смены	
Анализировать оперативную документацию и распоряжения по пергаментному цеху	
Определять характер отклонений от нормального режима работы оборудования ПМ	
Контролировать рабочие места ПМ, механизмы, оборудование, коммуникации визуально и по показаниям приборов	
Контролировать исправность контрольно-измерительной аппаратуры, вентилях, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения визуально и путем контрольных включений	
Производить документирование изменений и выявленных отклонений в работе оборудования ПМ	
Контролировать выполнение требований соблюдения правил чистоты, охраны труда и пожарной безопасности членами бригады	

	Информировать мастера цеха и машиниста, принимающего смену, о состоянии и режиме работы оборудования, о выявленных отклонениях, об изменениях схем коммуникаций и ремонтных работах
Необходимые знания	Оборудование ПМ и правила его эксплуатации
	Схема и правила контроля работы коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и запорной арматуры
	Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования ПМ
	Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования
	Распоряжения, заказы, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности
	Производственные инструкции
	Технологический регламент на вырабатываемый пергамент
	Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, теплоносителей и энергоносителей при производстве пергамента
	Теоретические основы производства пергамента
	Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент пергамента
Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

**3.1.6. Трудовая функция**

Наименование	Останов отдельных узлов и всей ПМ, подготовка оборудования к следующему пуску	Код	А/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прекращение подачи на ПМ бумаги-основы, воды, растворов химикатов, пара
	Последовательное отключение узлов ПМ по мере прохождения полотна пергамента
	Аварийный останов машины или ее секций при помощи кнопок аварийного останова при авариях или несчастных случаях
	Промывка оборудования ПМ
	Промывка коммуникаций растворов химикатов
	Ревизия оборудования, коммуникаций, запорной арматуры
	Ремонт и смена сетки, сушильных сукон, оснастки ПМ

Необходимые умения	Отключать узлы ПМ в соответствии с инструкцией по ее эксплуатации
	Отключать подачу растворов химикатов и воды на ПМ
	Останавливать ПМ или ее узлы при помощи кнопок аварийного останова
	Вести промывку коммуникаций химикатов производственной водой в соответствии с инструкцией
	Осуществлять промывку оборудования ПМ в соответствии с инструкцией
	Производить осмотр состояния оборудования, коммуникаций, запорной арматуры и выявлять их неисправность
	Ремонтировать, менять сетку, сушильные сукна и оснастку ПМ
Необходимые знания	Оборудование ПМ и правила его эксплуатации
	Правила отключения узлов ПМ во время планового останова ПМ
	Схема коммуникаций воды, пара, химикатов, расположение запорной арматуры
	Правила отключения коммуникаций во время планового останова ПМ
	Норма содержания серной кислоты в сточных водах
	Правила промывки оборудования ПМ и коммуникаций
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ
	Правила смены и ремонта сеток, сукон и оснастки ПМ
	Назначение и использование различных типов оснастки, сеток и сушильных сукон ПМ
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Ведение процесса изготовления сложных специальных видов пергамента на ПМ в соответствии с технологической и нормативной документацией	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Машинист пергаментной машины 5-го разряда
-----------------------------------	---

Требования к образованию и обучению	Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих
Требования к опыту практической работы	Со средним профессиональным образованием (СПО) – не менее трех лет, без СПО – не менее пяти лет работы на пергаментной машине на разных рабочих местах
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, достигшие 18 лет, прошедшие обучение и инструктаж по охране труда и получившие об этом соответствующее удостоверение Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы и аппаратчики установок по приготовлению целлюлозы и бумажной массы и по производству бумаги, картона, фибры и изделий из них
ЕКТС	§157	Машинист пергаментной машины 5-го разряда
ОКНПО	190201	Машинист бумагоделательной (картоноделательной) машины (сеточник)

**3.2.1. Трудовая функция**

Наименование	Контроль готовности всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры к пуску и работе для изготовления сложных специальных видов пергамента	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка установки на раскат ПМ тамбура бумаги-основы в
-------------------	---

	соответствии с заказом на сложный специальный вид пергамента
	Проверка работоспособности sprысковых устройств подачи промывной воды и раствора соды для производства сложного специального вида пергамента
	Контроль работоспособности механизмов прижима валов в прессах для производства сложного специального вида пергамента
	Контроль механизма регулировки глубины погружения бумаговедущих валиков для производства сложного специального вида пергамента
	Контроль готовности сушильной части к пуску ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Контроль готовности каландра и наката ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Проверка исправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры для производства сложного специального вида пергамента
	Выявление неисправностей оборудования для производства сложного специального вида пергамента и информирование о них мастера
Необходимые умения	Оценивать состояние оборудования и готовность машины к пуску для производства сложного специального вида пергамента визуально и путем контрольных включений
	Проверять работоспособность регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры для производства сложного специального вида пергамента
	Проверять работоспособность коммуникаций, sprысков воды и раствора соды, запорно-регулирующей арматуры для производства сложного специального вида пергамента визуально и путем их пробных включений в работу
	Выявлять неисправности оборудования, коммуникаций, оснастки, сетки сушильных сукон машин, контрольно-измерительной аппаратуры для производства сложного специального вида пергамента
	Проверять правильность и качество выполнения обязанностей каждым рабочим бригады при подготовке к производству сложного специального вида пергамента
Необходимые знания	Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Теоретические основы изготовления сложных специальных видов пергамента
	Схема коммуникаций воды, пара, конденсата, растворов химикатов и расположение запорной арматуры для производства сложного специального вида пергамента
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры для производства сложного специального вида пергамента

	<p>Правила проверки исправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры для производства сложного специального вида пергамента</p> <p>Правила и способы проверки работоспособности коммуникаций, sprысков воды, раствора соды и запорно-регулирующей арматуры, вакуумной системы</p> <p>Назначение и использование различных типов оснастки, сеток и сушильных сукон ПМ для производства сложного специального вида пергамента</p> <p>Технологический регламент производства сложных специальных видов пергамента</p> <p>Звуковые и световые сигналы, применяемые в пергаментном цехе</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

**3.2.2. Трудовая функция**

Наименование	<p>Пуск и наладка работы ПМ на заданный режим изготовления сложных специальных видов пергамента</p>	Код	<p>В/02.4</p>	Уровень (подуровень) квалификации	<p>4</p>
--------------	---	-----	---------------	-----------------------------------	----------

Происхождение трудовой функции	Оригинал	<input checked="" type="checkbox"/>	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	<p>Пуск ПМ на малой скорости при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Заправка полотна бумаги-основы для производства сложного специального вида пергамента в прессы</p> <p>Увеличение скорости ПМ до рабочей скорости при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Регулировка прижима валов прессов для производства сложного специального вида пергамента</p> <p>Регулировка глубины погружения бумаговедущих валиков для производства сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль температурного режима сушки</p>
	<p>Включать ПМ при производстве сложного специального вида пергамента с пульта управления</p> <p>Регулировать скорость ПМ с пульта управления</p> <p>Заправлять полотно бумаги-основы для производства сложного специального вида пергамента в прессы</p> <p>Регулировать работу узлов ПМ при производстве сложного специального вида пергамента с выведением на заданный режим</p> <p>Регулировать температурный режим сушки для производства сложного специального вида пергамента</p>



Необходимые знания	Устройство и правила эксплуатации узлов ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Последовательность действий при пуске ПМ и ее узлов при производстве сложного специального вида пергамента
	Правила включения, выключения, регулирования скорости ПМ при производстве сложного специального вида пергамента с пульта управления
	Влияние отдельных факторов на процесс пергаментации бумаги и качество сложного специального вида пергамента
	Правила наладки и регулировки узлов ПМ для производства сложного специального вида пергамента вручную и через автоматическую систему управления
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры при производстве сложного специального вида пергамента
	Назначение и принцип работы автоматической системы управления ПМ
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ при производстве сложного специального вида пергамента
	Технологический регламент производства сложных специальных видов пергамента
	Нормативная документация на вырабатываемые сложные специальные виды пергамента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль процесса пергаментации, работы всех узлов ПМ, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры, количества и качества вырабатываемых сложных специальных видов пергамента	Код	V/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль качества пергаментации бумаги-основы при производстве сложного специального вида пергамента
	Контроль плотности и температуры раствора серной кислоты в ваннах пергаментации при производстве сложного специального вида пергамента
	Контроль подачи и температуры умягченной воды, поступающей



	<p>в кислотоулавливающие ванны, при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль работы спрысковых устройств подачи механически очищенной воды в зоны захвата прессовых валов промывочной части ПМ и ее температуры при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль работы спрысковых устройств подачи раствора кальцинированной соды в ванны промывки при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль работы насосов-дозаторов подачи глицерина в ванну пластификации</p> <p>Контроль температурного режима сушки при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль работы каландра при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контроль работы наката при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Ликвидация обрывов полотна при производстве сложного специального вида пергамента</p>
Необходимые умения	<p>Оценивать качество пергаментации бумаги-основы при производстве сложного специального вида пергамента визуально и по результатам испытания</p> <p>Оценивать визуально и по показаниям регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры подачу химикатов и промывной воды в соответствующие ванны ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Оценивать работу сушильной части визуально и по показаниям приборов при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Проверять и корректировать температурный режим сушки при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Оценивать качество каландрирования на каландре ПМ при производстве сложного специального вида пергамента визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры</p> <p>Корректировать работу каландра при производстве сложного специального вида пергамента вручную и через автоматическую систему управления</p> <p>Оценивать качество намотки пергамента на накате при производстве сложного специального вида пергамента визуально и по показаниям приборов</p> <p>Корректировать работу наката при производстве сложного специального вида пергамента вручную и через автоматическую систему управления</p> <p>Ликвидировать обрывы полотна в разных частях ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p>
Необходимые знания	<p>Влияние плотности, температуры и времени воздействия серной кислоты на процесс пергаментации бумаги-основы при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Влияние отмывки, нейтрализации и пластификации пергамента на качество вырабатываемого сложного специального вида пергамента</p> <p>Влияние температурного режима сушки на качество</p>

	вырабатываемого сложного специального вида пергамента
	Влияние параметров работы каландра на качество сложного специального вида пергамента
	Влияние параметров работы наката на качество намотки при производстве сложного специального вида пергамента
	Правила и приемы ликвидации обрыва полотна в разных частях ПМ
	Устройство ПМ, ее узлов и правила эксплуатации
	Схема коммуникаций пара, воды, растворов химикатов, расположение запорной арматуры для производства сложного специального вида пергамента
	Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры при производстве сложного специального вида пергамента
	Назначение и принцип работы автоматической системы управления при производстве сложного специального вида пергамента
	Теоретические основы изготовления специальных видов пергамента
	Технологический регламент на вырабатываемые сложные специальные виды пергамента
	Государственные стандарты, технические условия, стандарты организации на вырабатываемые сложные специальные виды пергамента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

### 3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Корректировка параметров работы узлов ПМ при снижении качества вырабатываемых сложных специальных видов пергамента	Код	В/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль показателей качества вырабатываемого сложного специального вида пергамента на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации
	Контроль расхода пара, электроэнергии, воды, химикатов на производство сложного специального вида пергамента
	Корректировка параметров работы ПМ при снижении качества сложного специального вида пергамента

	<p>Оптимизация работы ПМ с целью снижения расходования химикатов, воды, теплоэнергии и электроэнергии при выпуске сложного специального вида пергамента, соответствующего требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации</p>
Необходимые умения	<p>Анализировать качество выпускаемого сложного специального вида пергамента на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации</p>
	<p>Корректировать работу узлов машины для достижения требуемого показателя качества сложного специального вида пергамента вручную и через систему автоматического регулирования технологических процессов</p>
	<p>Определять фактические расходы пара, электроэнергии, воды, химикатов на производство сложного специального вида пергамента по показаниям контрольно-измерительных приборов</p>
	<p>Отрегулировать работу машины на оптимальный режим для получения необходимого качества сложного специального вида пергамента и экономного расходования теплоносителей, энергоносителей, воды и химикатов</p>
Необходимые знания	<p>Влияние параметров работы узлов машины на показатели качества сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Влияние отдельных факторов на экономичную работу ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Правила и приемы повышения экономичности работы ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Правила и приемы регулирования параметров работы узлов ПМ вручную и через систему автоматического регулирования</p>
	<p>Схема коммуникаций воды, пара, растворов химикатов, расположение запорной арматуры для производства сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Оборудование ПМ для производства сложного специального вида пергамента и правила его эксплуатации</p>
	<p>Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Технологический регламент производства сложных специальных видов пергамента</p>
	<p>Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, теплоносителей и энергоносителей при производстве сложного специального вида пергамента</p>
	<p>Нормативная документация на вырабатываемый ассортимент сложных специальных видов пергамента</p>
	<p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

**3.2.5. Трудовая функция**

Наименование	Прием и сдача смены при производстве сложных специальных видов пергамента	Код	В/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение необходимой информации от машиниста, сдающего смену, о состоянии и режиме работы оборудования ПМ при производстве сложных специальных видов пергамента
	Получение информации о качестве и количестве сложного специального вида пергамента, который должен быть изготовлен в соответствии с заказом на ПМ в течение смены
	Ознакомление с оперативной документацией и распоряжениями по пергаментному цеху
	Контроль исправности контрольно-измерительной аппаратуры, вентилях, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения на ПМ и в пергаментном цехе при производстве сложного специального вида пергамента
	Занесение в рабочий журнал распоряжений, заказов, количества изготовленной продукции, всех изменений, произошедших на ПМ, а также недостатков в работе оборудования, коммуникаций, выявленных в течение смены при производстве сложного специального вида пергамента
	Информирование мастера и принимающего смену машиниста о состоянии обслуживаемого оборудования, всех изменениях в схемах коммуникаций, ремонтных работах, о количестве и соответствии качества вырабатываемого сложного специального вида пергамента требованиям государственных стандартов, технических условий, стандартов организации
Необходимые умения	Анализировать полученные данные о состоянии обслуживаемого оборудования, контрольно-измерительной аппаратуры, коммуникаций и запорной арматуры ПМ при производстве сложного специального вида пергамента
	Анализировать полученные данные о количестве и качестве выработанного сложного специального вида пергамента и задание на выработку пергамента на ПМ в течение смены
	Анализировать оперативную документацию и распоряжения по пергаментному цеху
	Определять характер отклонений от нормального режима работы

	<p>оборудования ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контролировать рабочие места ПМ, механизмы, оборудование, коммуникации визуально и по показаниям приборов</p> <p>Контролировать исправность контрольно-измерительной аппаратуры, вентиляей, средств сигнализации, состояния освещения, ограждений, первичных средств пожаротушения визуально и путем контрольных включений при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Производить документирование изменений и выявленных отклонений в работе оборудования ПМ при производстве сложного специального вида пергамента</p> <p>Контролировать выполнение требований соблюдения правил чистоты, охраны труда и пожарной безопасности членами бригады</p> <p>Информировать мастера цеха и машиниста, принимающего смену, о состоянии и режиме работы оборудования, о выявленных отклонениях, об изменениях схем коммуникаций и ремонтных работах</p>
Необходимые знания	<p>Оборудование ПМ для производства сложных специальных видов пергамента и правила его эксплуатации</p> <p>Схема и правила контроля работы коммуникаций воды, пара, конденсата, волокнистой массы, вакуума, химикатов и запорной арматуры</p> <p>Безопасные приемы и методы работы при обслуживании оборудования ПМ для производства сложных специальных видов пергамента</p> <p>Допустимые отклонения рабочих параметров оборудования ПМ для производства сложных специальных видов пергамента</p> <p>Распоряжения, заказы, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы, касающиеся трудовой деятельности</p> <p>Производственные инструкции</p> <p>Технологический регламент на вырабатываемые сложные специальные виды пергамента</p> <p>Удельные нормы расхода сырья, вспомогательных веществ, химикатов, воды, теплоносителей и энергоносителей при производстве сложных специальных видов пергамента</p> <p>Теоретические основы производства специального пергамента</p> <p>Технические условия и государственные стандарты на вырабатываемый ассортимент специальных видов пергамента</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

**3.2.6. Трудовая функция**

Наименование	Останов отдельных узлов и всей ПМ, подготовка оборудования к следующему пуску для изготовления сложных	Код	В/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

специальных видов пергамент		
-----------------------------	--	--

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Займствовано из оригинала			
		Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта		

Трудовые действия	Прекращение подачи на ПМ бумаги-основы, воды, растворов химикатов, пара при производстве сложного специального вида пергамент
	Последовательное отключение узлов ПМ по мере прохождения полотна пергамент при производстве сложного специального вида пергамент
	Аварийный останов машины или ее секций при помощи кнопок аварийного останова при авариях или несчастных случаях при производстве сложного специального вида пергамент
	Промывка оборудования ПМ после производства сложного специального вида пергамент
	Промывка коммуникаций растворов химикатов после производства сложного специального вида пергамент
	Ревизия оборудования, коммуникаций, запорной арматуры после производства сложного специального вида пергамент
	Ремонт, смена сетки, сушильных сукон, оснастки ПМ для производства сложного специального вида пергамент
Необходимые умения	Отключать узлы ПМ при производстве сложного специального вида пергамент в соответствии с инструкцией по ее эксплуатации
	Отключать подачу растворов химикатов и воды на ПМ для производства сложного специального вида пергамент
	Останавливать ПМ или ее узлы при помощи кнопок аварийного останова при производстве сложного специального вида пергамент
	Вести промывку коммуникаций химикатов после производства сложного специального вида пергамент
	Осуществлять промывку оборудования ПМ после производства сложного специального вида пергамент
	Производить осмотр состояния оборудования, коммуникаций, запорной арматуры и выявлять их неисправность после производства сложного специального вида пергамент
	Ремонтировать, менять сетку, сушильные сукна и оснастку ПМ для производства сложного специального вида пергамент
Необходимые знания	Оборудование ПМ для производства сложного специального вида пергамент и правила его эксплуатации
	Правила отключения узлов ПМ для производства сложного специального вида пергамент во время ее планового останова
	Схема коммуникаций воды, пара, химикатов, расположение запорной арматуры для производства сложного специального вида пергамент
	Правила отключения коммуникаций при производстве сложного специального вида пергамент
	Норма содержания серной кислоты в сточных водах при производстве сложного специального вида пергамент

	Правила промывки оборудования ПМ и коммуникаций после производства сложного специального вида пергамента
	Приемы и методы безопасной работы при обслуживании оборудования ПМ для производства сложного специального вида пергамента
	Правила смены и ремонта сетки, сукон и оснастки ПМ
	Назначение и использование различных типов оснастки, сеток, сушильных сукон для производства сложного специального вида пергамента
	Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
Другие характеристики	-

#### **IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта**

##### **4.1. Ответственная организация-разработчик**

Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП)	
Исполнительный вице-президент	Кузьмин Дмитрий Владимирович

##### **4.2. Наименования организаций-разработчиков**

1	ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), поселок Правдинский, Московская область
2	Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва

<sup>1</sup> Общероссийский классификатор занятий.

<sup>2</sup> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<sup>iii</sup> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

<sup>iv</sup> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г.,



---

регистрационный № 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, №1, ст. 3; 2004, №35, ст. 3607; 2006, №27, ст. 2878; 2008, №30, ст. 3616; 2011, №49, ст. 7031; 2013, №48, ст. 6165, №52, ст. 6986).

<sup>v</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 41, часть 1, раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них».

<sup>vi</sup> Общероссийский классификатор начального профессионального образования.